**Wykaz podręczników**

**Klasa 3 szkoły podstawowej**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Przedmiot | Tytuł podręcznika i nr dopuszczenia | Autor | Wydawnictwo |
| Edukacja wczesnoszkolna | **Elementarz Odkrywców:**- Podręcznik: Edukacja polonistyczna, przyrodnicza, społeczna część 1, 2, 3, 4Nr dopuszczenia: 790/5/2019- Ćwiczenia: Edukacja polonistyczna, przyrodnicza, społeczna część 1, 2, 3, 4- Podręcznik Edukacja matematyczna, część 1, 2Nr dopuszczenia 790/5/2019 - Ćwiczenia: Edukacja matematyczna część 1, 2 | Barbara Stępień, Ewa Hryszkiewicz, Joanna Winiecka-NowakKrystyna Bielenica, Maria Bura, Małgorzata Kwil | Nowa EraSp. z o.o. |
| Język angielski | Tiger 3 książka ucznia + zeszyt ćwiczeń Numer MEN: 836/3/2019 | Carol Read, Mark Ormerod, Magdalena Kondro | Macmillan Education |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Podręcznik do lekcji religii nie jest objęty ofertą dotacyjną** |
| Religia | „Przyjmujemy Pana Jezusa”podręcznik ucznia + zeszyt ucznia z ćwiczeniamiAZ-13-01/10-KR-14/13 | Komisja Wychowania Katolickiego KEP | WAM Kraków |